

Federnde Druckstücke

Stahl / Edelstahl / Kunststoff, mit Bund, mit Kugel, mit Frontschlitz

AUSFÜHRUNG

Form

- **ST**: Gehäuse Stahl, Kugel Edelstahl
- **NI**: Gehäuse Edelstahl, Kugel Edelstahl
- **KU**: Gehäuse Kunststoff, Kugel Edelstahl
- **KD**: Gehäuse Kunststoff, Kugel Kunststoff

Form ST

- Gehäuse Stahl, brüniert
- Kugel Edelstahl 1.4305, gehärtet

Form NI

- Gehäuse Edelstahl 1.4305
- Kugel Edelstahl 1.4305, gehärtet

Form KU

- Gehäuse Kunststoff, Polyacetal (POM)
 - Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C
 - blau
- Kugel
Edelstahl 1.3541, gehärtet

Form KD

- Gehäuse Kunststoff, Polyacetal (POM)
 - Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C
 - blau
- Kugel
Kunststoff, Polyacetal (POM), weiß

Druckfeder

Edelstahl 1.4310



INFORMATION

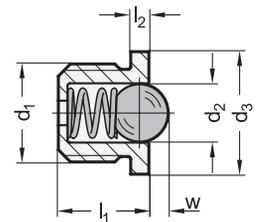
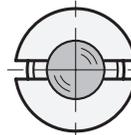
Federnde Druckstücke GN 616.2 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet. Der Schlitz auf der Kugelseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.2 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

ZUBEHÖR

- GN 611.2 Montagewerkzeuge (siehe Seite)

TECHNISCHE INFORMATION

- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



GN 616.2-ST

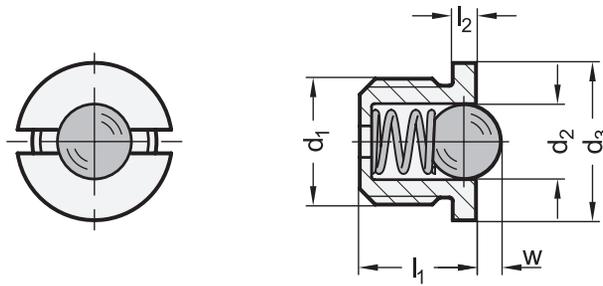
| Artikelnummer | d ₁ | d ₂ | d ₃ -0.1 | l ₁ | l ₂ -0.1 | w ±0.1 Federweg | Federdruck in N ≈ Anfang | Federdruck in N ≈ Ende | Artikel-Nr. für Montagewerkzeug | ⚖️ |
|-----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------------|----|
| GN 616.2-M4-ST | M 4 | 2 | 5.5 | 4 | 0.6 | 0.6 | 1.7 | 3.9 | GN 611.2-M4 | 1 |
| GN 616.2-M5-ST | M 5 | 3 | 7 | 5 | 0.8 | 0.8 | 2.9 | 4.5 | GN 611.2-M5 | 1 |
| GN 616.2-M6-ST | M 6 | 3.5 | 8 | 6 | 1 | 1 | 3.6 | 8.7 | GN 611.2-M6 | 1 |
| GN 616.2-M8-ST | M 8 | 5 | 10 | 7 | 1.6 | 1.6 | 5.4 | 10.2 | GN 611.2-M8 | 2 |
| GN 616.2-M10-ST | M 10 | 6.35 | 12 | 9 | 1.9 | 1.9 | 7.4 | 17.5 | GN 611.2-M10 | 4 |
| GN 616.2-M12-ST | M 12 | 8 | 14 | 11.5 | 2.4 | 2.4 | 10.8 | 22.3 | GN 611.2-M12 | 6 |

GN 616.2-NI

STAINLESS STEEL

| Artikelnummer | d ₁ | d ₂ | d ₃ -0.1 | l ₁ | l ₂ -0.1 | w ±0.1 Federweg | Federdruck in N ≈ Anfang | Federdruck in N ≈ Ende | Artikel-Nr. für Montagewerkzeug | ⚖️ |
|-----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------------|----|
| GN 616.2-M4-NI | M 4 | 2 | 5.5 | 4 | 0.6 | 0.6 | 1.7 | 3.9 | GN 611.2-M4 | 1 |
| GN 616.2-M5-NI | M 5 | 3 | 7 | 5 | 0.8 | 0.8 | 2.9 | 4.5 | GN 611.2-M5 | 1 |
| GN 616.2-M6-NI | M 6 | 3.5 | 8 | 6 | 1 | 1 | 3.6 | 8.7 | GN 611.2-M6 | 1 |
| GN 616.2-M8-NI | M 8 | 5 | 10 | 7 | 1.6 | 1.6 | 5.4 | 10.2 | GN 611.2-M8 | 2 |
| GN 616.2-M10-NI | M 10 | 6.35 | 12 | 9 | 1.9 | 1.9 | 7.4 | 17.5 | GN 611.2-M10 | 4 |
| GN 616.2-M12-NI | M 12 | 8 | 14 | 11.5 | 2.4 | 2.4 | 10.8 | 22.3 | GN 611.2-M12 | 6 |

Rastelemente



GN 616.2-KU

| Artikelnummer | d ₁ | d ₂ | d ₃ -0.1 | l ₁ | l ₂ -0.1 | w ±0.1 Federweg | Federdruck in N ≈ Anfang | Federdruck in N ≈ Ende | Artikel-Nr. für Montagewerkzeug | ⚖ |
|-----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------------|---|
| GN 616.2-M4-KU | M 4 | 2 | 5.5 | 4 | 0.6 | 0.6 | 2.1 | 3.9 | GN 611.2-M4 | 1 |
| GN 616.2-M5-KU | M 5 | 3 | 7 | 5 | 0.8 | 0.8 | 3.2 | 4.5 | GN 611.2-M5 | 1 |
| GN 616.2-M6-KU | M 6 | 3.5 | 8 | 6 | 1 | 1 | 4.1 | 8.7 | GN 611.2-M6 | 1 |
| GN 616.2-M8-KU | M 8 | 5 | 10 | 7 | 1.5 | 1.6 | 5.7 | 10.2 | GN 611.2-M8 | 1 |
| GN 616.2-M10-KU | M 10 | 6.5 | 12 | 9 | 1.5 | 1.9 | 9.2 | 17.2 | GN 611.2-M10 | 2 |
| GN 616.2-M12-KU | M 12 | 8 | 14 | 11.5 | 1.5 | 2.4 | 11.2 | 22.3 | GN 611.2-M12 | 3 |

GN 616.2-KD

| Artikelnummer | d ₁ | d ₂ | d ₃ -0.1 | l ₁ | l ₂ -0.1 | w ±0.1 Federweg | Federdruck in N ≈ Anfang | Federdruck in N ≈ Ende | Artikel-Nr. für Montagewerkzeug | ⚖ |
|-----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------------|---|
| GN 616.2-M4-KD | M 4 | 2 | 5.5 | 4 | 0.6 | 0.6 | 2.1 | 3.9 | GN 611.2-M4 | 1 |
| GN 616.2-M5-KD | M 5 | 3 | 7 | 5 | 0.8 | 0.8 | 3.2 | 4.5 | GN 611.2-M5 | 1 |
| GN 616.2-M6-KD | M 6 | 3.5 | 8 | 6 | 1 | 1 | 4.1 | 8.7 | GN 611.2-M6 | 1 |
| GN 616.2-M8-KD | M 8 | 5 | 10 | 7 | 1.5 | 1.6 | 5.7 | 10.2 | GN 611.2-M8 | 1 |
| GN 616.2-M10-KD | M 10 | 6.5 | 12 | 9 | 1.5 | 1.9 | 9.2 | 17.2 | GN 611.2-M10 | 1 |
| GN 616.2-M12-KD | M 12 | 8 | 14 | 11.5 | 1.5 | 2.4 | 11.2 | 22.3 | GN 611.2-M12 | 1 |

